

**PROCES VERBAL DE L'ASSEMBLÉE GÉNÉRALE ORDINAIRE  
DE L'ASSOCIATION YOGA DES ROCHES**

**Date : le 02 octobre 2025**

**Heure de début : 19h**

**Lieu :** Espace 150 Maison Pour Tous Abdellatif Loukili  
Place Nelson Mandela 38090 VILLEFONTAINE

**Membres présents :** 3 membres du Bureau + 8 présents

**Membres représentés par pouvoir :** 17

**Total des votants :** 28 donc le Quorum est atteint

**Président de séance :** M Jean-Pierre ALAJOUANINE, Président de l'association

**Secrétaire de séance :** Mme Estelle PHILY

**Trésorière de l'association :** Mme Laurence DANIEL

**Ordre du Jour :**

1. Rapport moral et d'activité de l'année 2024/2025
2. Rapport financier et approbation des comptes de l'exercice
3. Rappel du montant des cotisations pour l'année 2025/2026
4. Élection / Réélection des membres du Conseil d'Administration / du Bureau
5. Projets et orientations pour l'année 2025/2026
6. Questions diverses

## **1. Rapport moral et d'activité de l'année 2024/2025**

- **Présentation :** Le Président Jean-Pierre ALAJOUANINE présente le rapport moral et d'activité de l'année écoulée.
- **Synthèse des activités :**
  - Nombre d'adhérents : à ce jour 87 adhérents cette année, 82 l'année dernière.
  - Événements spéciaux : Stage de yoga et méditation avec Bérangère, participation au forum des associations, repas convivial de fin d'année.
  - Communication : site Internet : <https://yogader.e-monsite.com>
  - Relations avec la Mairie/les partenaires : pas de subventions
- **Vote :** Le rapport moral est soumis au vote et approuvé à l'unanimité

## **2. Rapport financier et approbation des comptes de l'exercice**

**Présentation :** La Trésorière Laurence DANIEL présente le rapport financier détaillé.

- **Synthèse :**

- Total des Recettes : 20423 € (principalement cotisations 880, participation des adhérents 13543, transfert de l'AAQR 6000).
- Total des Dépenses : 11608 € (principalement rémunération du professeur GRAINE D'EVEIL 10397, l'intervenante Bérangère 360, assurances 176,74, frais de Banque 343,56, divers Carrefour 331,64).
- Résultat de l'exercice (Bénéfice ou Déficit) : 8814,06 € (3800€ pour le 1<sup>er</sup> exercice et 6000€ de l'avance de l'AAQR)
- **Vote :** Le rapport financier et l'approbation des comptes sont soumis au vote et approuvés à l'unanimité.

### **3. Rappel du montant des cotisations pour l'année 2025/2026**

Elle reste inchangée et fixée à 10€ par adhérents et 175€ pour les cours comme décidé au CA de juin.

### **4. Réélection des membres du Conseil d'Administration / du Bureau à l'unanimité**

Départ d'Isabelle BOURQUIN.

Arrivée de Jacqueline PIANEA.

Le Bureau reconduit est donc composé de Jean-Pierre Alajouanine (Président), Estelle Phily (secrétaire) et Laurence Daniel (trésorière)

### **5. Projets et orientations pour l'année 2025/2026**

- Reconductio n de l'intervention de Bérangère, dans l'année, pour la méditation sonore
- Achat de nouveau matériel (tapis, briques, sangles).
- Le paiement par virement se fait désormais en une seule fois et plus en trois fois.

### **6. Questions diverses**

Proposition de faire une adhésion familiale à partir de deux personnes. Cette proposition est acceptée pour l'année prochaine.

Jacqueline suggère de contacter Columbia (au Village de Marques) qui offre des réductions aux associations.

Par ailleurs, nous devons voir avec la MPT ou la Mairie pour avoir un placard spécifique pour le yoga.

**Heure de fin de séance : 19h40**